



Shell Rimula R2 Extra 15W-40

- Desempeño de turbocompresor

Aceite para motor diesel de servicio pesado

Los aceites Shell Rimula R2 Extra mantienen el motor limpio. Los aditivos garantizan la protección contra los depósitos, el desgaste y resisten el espesamiento por el calor, son adecuados para la mayoría de las aplicaciones pesadas, incluidos los motores turboalimentados.



Desempeño, Características Y Ventajas

• Ventajas del Multigrado

En comparación con los aceites monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede ofrecer al usuario una serie de beneficios asociados al uso de aceites multigrado. Entre ellas, la reducción del consumo de aceite hasta en un 30%*, una mayor vida útil del aceite y un mayor ahorro de combustible. (* Según lo declarado por un importante fabricante de motores).

• Protección para motores turboalimentados

Shell Rimula R2 Extra puede utilizarse en muchos motores turboalimentados para proporcionar protección y una larga vida útil al motor.

• Aceptación de los principales fabricantes de motores

Shell Rimula R2 Extra cumple con la recomendación de muchos de los principales fabricantes de motores para automóviles, lo que proporciona flexibilidad a los propietarios de vehículos y equipos.

• Motores diesel automotrices

Shell Rimula R2 Extra es la opción ideal para una amplia gama de motores turboalimentados y no turboalimentados en condiciones normales de funcionamiento. Está especialmente recomendado para su uso en camiones y autobuses antiguos, así como para una lubricación rentable en aplicaciones fuera de carretera, como los tractores agrícolas.

- Para operaciones más severas o aplicaciones en motores modernos de bajas emisiones, recomendamos los aceites de motor multigrado Shell Rimula R4 X.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CF-4
DF-4 (México)
- Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los equipos, consulte a su Servicio de Asistencia Técnica local de Shell.

Aplicaciones Principales



Características Físicas Típicas

Propiedades			Método	Shell Rimula R2 Extra 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	104
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	14.3
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	141
Viscosidad Dinámica	@-20°C	mPa s	ASTM D5293	6600
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.890
Punto de inflamación (COC)		°C	ASTM D92	226
Punto de Fluidez		°C	ASTM D97	-33

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los equipos, consulte a su Servicio de Asistencia Técnica local de Shell.

Salud, Seguridad Y Medioambiente

- **Salud y seguridad**

Es poco probable que Shell Rimula R2 Extra 15W-40 represente un riesgo significativo para la salud o la seguridad si se utiliza correctamente en la aplicación recomendada y se mantienen buenas normas de higiene personal.

Evitar el contacto con la piel. Utilizar guantes impermeables con el aceite usado. Tras el contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

Las orientaciones sobre salud y seguridad están disponibles en la hoja de datos de seguridad del material correspondiente, que puede obtenerse en www.epc.shell.com

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado. No verter en los desagües, el suelo o el agua.

Información Adicional

- **Consejo**

Su representante de Shell puede asesorarle sobre las aplicaciones no contempladas aquí.