



Nombre Anterior: Shell Alvania Grease EP(LF) 2, Shell Retinax EP 2

Shell Gadus S2 V220 2

- Protección Confiable
- Aplicaciones Multiproposito
- Litio

Grasa Multiusos de alto rendimiento para presión extrema

Las grasas Shell Gadus S2 V220 son grasas multipropósito de alta calidad y de extrema presión basadas en una mezcla de aceites minerales de alto índice de viscosidad y un espesante de jabón de hidroxistearato de litio y contienen aditivos comprobados de extrema presión y otros aditivos para mejorar su desempeño en una amplia gama de aplicaciones.

Shell Gadus S2 V220 son grasas multiusos diseñadas para lubricación de elementos rodamientos, chumaceras, bujes y pasadores y superficies deslizantes tales como las que se encuentran a lo largo de la mayoría de los sectores industriales y de transporte.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características & Ventajas

- **Excelente Capacidad de Carga**
Las grasas Shell Gadus S2 V220 contienen aditivos especiales de extrema presión que les permiten soportar cargas pesadas y de choque sin fallo de la película lubricante.
- **Mejora de la estabilidad mecánica**
Esto es particularmente importante en entornos vibratorios donde la mala estabilidad mecánica puede conducir al reblandecimiento de grasa con la consiguiente pérdida de rendimiento de lubricación y de fuga.
- **Buena resistencia al arrastre por agua**
Las grasas Shell Gadus S2 V220 se han formulado para ofrecer una resistencia al agua de lavado.
- **Estabilidad de Oxidación**
Componentes de aceites de base especialmente seleccionados tienen excelente resistencia a la oxidación. Su consistencia no se alterará en el almacenamiento y soportará altas temperaturas de funcionamiento sin endurecer o formar depósitos.
- **Buenas características de resistencia a la corrosión**
Las grasas Shell Gadus S2 V220 protegen de forma confiable las superficies de los cojinetes contra la corrosión, incluso cuando hay una gran cantidad de agua presente.

Aplicaciones principales



Shell Gadus S2 V220 2 está diseñado para:

- Rodamientos Industriales y lubricación industrial
- Los rodamientos planos y rodamientos de servicio pesado que operan bajo condiciones severas, incluyendo cargas de choque en ambientes húmedos.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Properties	Method	Shell Gadus S2 V220 2
------------	--------	-----------------------

Properties			Method	Shell Gadus S2 V220 2
Consistencia NLGI				2
Tipo de Jabón				Litio
Aceite Base				Mineral
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetración de cono, trabajado	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Punto de goteo		°C	IP 396	180
Carga de soldadura de cuatro bolas		Kg	ASTM D2596	315

Estas características son típicas de la producción actual. La producción del producto se adaptará a las especificaciones de Shell, pueden ocurrir variaciones en estas características

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Salud y seguridad

Shell Gadus S2 V220 Grease no representa ningún riesgo para la salud o la seguridad cuando es usado apropiadamente, en la aplicación recomendada y se mantienen las buenas normas de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad, que puede ser obtenida de <http://www.epc.shell.com/>

• Componentes de caucho de freno hidráulico

Se debe tener cuidado para asegurarse de que la grasa no entra en contacto con los componentes de goma del freno hidráulico.

• Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o agua.

Información adicional

• Temperatura de Operación

Shell Gadus S2 V220 2 es recomendado para un rango de temperaturas de operación entre -20°C to +130°C.

• Intervalos de Reengrase

Para rodamientos que operan cerca de sus temperaturas máximas recomendadas, los intervalos de reengrase deben ser revisados.

• consejo

Su Representante Shell puede ofrecer recomendaciones sobre las aplicaciones que no cubre este documento.