



Shell Rimula R4 15W-40

- *Motor Moderno - Uso De Alto Poder*

Aceite De Motor Diesel De Servicio Pesado

Shell Rimula R4 se adapta y protege bajo un rango total de presiones y temperaturas que se encuentran en los motores modernos. Ofrece un excelente control de hollín y viscosidad, excelente protección contra el desgaste y versatilidad excepcional para marcas múltiples de motor.



Desempeño, Características y Ventajas

- **Cumple con los requisitos de bajas emisiones**

El grado de fórmula EGR Low Advanced SAE 15W-40 cumple con los requisitos de aceite de motor de los motores EGR de baja emisión, así como los motores más antiguos reduciendo la necesidad de aceites adicionales en la flota.

- **Excelente protección**

Contando con un sistema excepcional de aditivos para asegurar el manejo máximo de hollín, Shell Rimula R4 proporciona una excelente protección contra el desgaste y una larga vida útil del aceite en motores avanzados.

- **Limpieza mejorada del motor**

El sistema exclusivo de aditivos brinda una mejor limpieza y protección del motor contra los depósitos del pistón permitiendo que Shell Rimula R4 exceda los exigentes requisitos de la mayoría de los fabricantes de equipos originales (OEM).

- **Adecuado para uso en equipos de construcción pesada y minería**

De fabricantes líderes como Caterpillar y Komatsu.

- **Recomendado para las principales marcas de equipos agrícolas**

Incluyendo a John Deere, Case-New Holland y Massey Ferguson.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- Allison: C-4
- Caterpillar ECF-1a, ECF-2
- Cummins CES 20078, 77, 76, 71
- Detroit Diesel 93K214, 7SE270
- Mack EO-N Premium Plus 03
- MAN: M3275-1
- MB-Approval 228.3
- MTU Category 2
- Volvo VDS-3
- API CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Aplicaciones principales



- **Recomendado para camiones de América del Norte**

Con motores cargados con turbo y sin turbo; para los nuevos motores EGR y de bajas emisiones al igual que los modelos más antiguos. Incluye camiones fabricados por Freightliner, Kenworth, International, Mack, Peterbilt, Volvo y otros.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R4 15W-40
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	124
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	15.5
Viscosidad Dinámica	@-20°C	mPa s	ASTM D5293	6500
Índice de Viscosidad			ASTM D2270	139
Número de Base Total		mg KOH/g	ASTM D2896	11.5
Cenizas Sulfatadas		% peso	ASTM D874	1.47
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.880
Punto de Destello (COC)		°C	ASTM D92	220
Punto de Escurrimiento		°C	ASTM D97	-33

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Salud y Seguridad

No es probable que Shell Rimula R4 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiado, que se puede obtener de <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.