



SERIES III

ACEITE MONOGRADO PARA MOTORES A DIESEL

DESCRIPCIÓN

Serie III es una línea de lubricantes monogrado para motores de servicio pesado, elaborados con básicos de la más alta calidad a los que se les han incorporado aditivos de elevado desempeño que proporcionan propiedades antidesgaste, antioxidante, detergente, dispersante e inhibidores contra la herrumbre y la corrosión; especialmente diseñados para satisfacer las condiciones de operación de los motores a diesel que requieren de un aceite con clasificación de servicio NOM DF.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

NOM DF

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente desempeño de limpieza que mantiene limpio al motor evitando la formación de depósitos y barnices en pistones y otros componentes bajo distintas temperaturas de operación.
- Reduce el desgaste del motor, prolongando su vida útil y disminuyendo los costos de operación.
- Protección superior contra la herrumbre y la corrosión ocasionadas por la operación en servicio pesado.

CAMPO DE APLICACIÓN

Los aceites Series III se recomiendan para motores a diésel de 4 tiempos modelo 2009 y anteriores, que permiten el uso de viscosidades SAE monogrado. No se recomienda en motores donde se propone el uso de categorías con viscosidades SAE multigrado.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Series III	Método ASTM	SAE 30	SAE 40	SAE 50
Color	D 1500	5.5	5.5	5.5
Gravedad Específica @ 15°C	D4052	0.900	0.9090	0.9100
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	D445	11.25	15.25	19.00
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	D445	102.0	160	220.0
Índice de viscosidad	D2270	100	100	95
Punto de inflamación, °C	D92	230	240	250
Punto de fluidez, °C,	D5950	-6	-6	-6
Número de Base (TBN), mg KOH/g	D 2896	9.35	9.35	9.35

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE dis ponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México