



# Shell Rimula R2 40

- Lubricación Confiable

## Aceite para motores diésel de gran potencia

Los lubricantes Shell Rimula R2 reaccionan a las necesidades del motor y le dan una mayor protección y una larga vida útil. Cada aditivo libera su energía protectora cuando es necesario para garantizar una protección fiable y consistente contra los depósitos y el desgaste con una acción resistente y duradera.



## Desempeño, Características Y Ventajas

- **Limpieza del motor**

Los aceites Shell Rimula R2 incorporan un sistema de aditivos para controlar los depósitos del pistón y mantener un buen nivel de limpieza del motor.

- **Larga vida del motor**

Protección continua contra la corrosión y el desgaste durante todo el intervalo de drenaje del aceite para prolongar la vida del motor.

## Aplicaciones Principales



- **Motores diesel automotrices**

Los aceites Shell Rimula R2 están diseñados para su uso en motores diésel de uso medio y pesado que utilizan combustible diésel de bajo contenido en azufre/medio.

- **Aplicaciones dentro y fuera de carretera**

Adecuado para camiones de larga distancia y operaciones similares de "velocidad constante" en carretera, así como para su uso en operaciones de parada y arranque como la agricultura, la construcción y la conducción urbana. Shell Rimula R2 40 es apto para su uso con biodiésel según los intervalos de cambio de aceite recomendados por el fabricante.

- **Hidráulica y transmisiones**

Los aceites monogrado Shell Rimula R2 pueden utilizarse en determinados sistemas de transmisión e hidráulicos móviles cuando el fabricante del equipo recomienda el uso de aceites de motor monogrado.

## Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CF  
DF (México)
- Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los equipos, consulte a su Servicio de Asistencia Técnica local de Shell.

## Características Físicas Típicas

Propiedades	Método	Shell Rimula R2 40
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 126
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 13.5
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 102
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.895
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D92 250
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -9

Estas características son típicas de la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Shell, pueden producirse variaciones en estas características.

## Salud, Seguridad Y Medioambiente

- **Salud y seguridad**

Es poco probable que Shell Rimula R2 40 represente un riesgo significativo para la salud o la seguridad si se utiliza

correctamente en la aplicación recomendada y se mantienen buenas normas de higiene personal.

Evitar el contacto con la piel. Utilizar guantes impermeables con el aceite usado. Tras el contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

Orientación on Salud y seguridad is disponible on the apropiado Safety Datos Sheet, que puede ser obtenido desde <https://www.epc.shell.com>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado. No verter en los desagües, el suelo o el agua.

### Información Adicional

- **Consejo**

Su representante de Shell puede asesorarle sobre las aplicaciones no contempladas aquí.