



## FLEET COOLANT EXL

FLUIDO DE LARGA DURACIÓN LISTO PARA USAR EN SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO DE MOTORES DIESEL

### DESCRIPCIÓN

Quaker State Fleet Coolant EXL, es un fluido Refrigerante/Anticongelante listo para usar; su formulación pre-diluida 50/50 con agua desmineralizada cuenta con la mejor tecnología y es compatible con cualquier anticongelante/refrigerante de equipos pesados usados en motores a diesel de camiones, maquinaria agrícola, vehículos fuera de carretera y/o motores marinos con componentes de aluminio y otros metales. Está elaborado con etilenglicol 100% puro, e inhibidores y estabilizadores concentrados para asegurar el máximo desempeño. Cuando es usado directamente proporciona la mejor protección contra la congelación y la ebullición del motor aun en las condiciones más exigentes de operación.

### ESPECIFICACION QUE SATISFACE

Cumple y excede los requerimientos de desempeño de CAT EC-1 y las normas industriales ASTM D 3306, ASTM D 4985, ASTM D 6210.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Fleet Coolant EXL	Método ASTM	Resultado
Color	Visual	Rojo
Gravedad Específica @ 20/20°C	D 1122	1.0714
Punto de Congelación, 50% vol., °C	D 1177	-37
Punto de Ebullición, °C	D 1120	>130*
Contenido de Cenizas, % peso	D 1119	0.70
Reserva alcalina ml HCL 0.1N mín	D 1121	5.0
pH 50% vol.	D1287	8.60

\*Considerando la presión del tapón del radiador a 15 lb (103 kPa)

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Máxima protección y desempeño hasta por 480,000km ó 6,000hrs.
- Protección superior contra la herrumbre y corrosión gracias a sus aditivos inhibidores de larga duración.
- Tecnología compatible con cualquier anticongelante/refrigerante que previene la formación de grumos o daño a las mangueras y empaques aun en operación bajo temperaturas extremas.
- Fórmula baja en silicatos, fosfatos y boratos que protege los componentes de los modernos sistemas de enfriamiento.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Quaker State Fleet Coolant EXL se recomienda para su uso directo en el sistema de enfriamiento de todos los motores a diesel de dos o cuatro tiempos, incluyendo aquellos que usen fluidos convencionales, sometidos a trabajo pesado como el transporte de carga y pasajeros, en equipos de movimiento de tierra como minería y construcción, así como en equipos agrícolas y marinos con componentes de aluminio.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto. Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México